

# KIRJO AQUA

## Vopsea pentru acoperisuri din tabla

Vopsea pe baza de apa, pe baza de acrilat, cu pigmentare anticoroziva, pentru acoperisuri din tabla. Finisaj: mat.

**Utilizare:** Pentru suprafete noi, nevopsite, din tabla zincata / galvanizata si otel. KIRJO AQUA poate fi aplicata pe un acoperis nou din tabla imediat dupa finalizarea montajului. Este potrivita si pentru vopsirea de intretinere a acoperisurilor din tabla vopsite anterior cu vopsele alchidice sau acrilice.

KIRJO AQUA poate fi utilizata si pentru vopsirea de intretinere a tablei de otel acoperite industrial: poliuretan, PURAL, PUREX, poliester, acrilic si acoperiri PVC-Plastisol. Vopsirea de intretinere a altor tipuri de acoperiri se face conform instructiunilor oferite de producatorul tablei.

## DATE TEHNICE

<b>Certificate, aprobari si clasificari</b>	Finnish Key Flag
<b>Domenii de aplicare</b>	Acoperis
<b>Substrat recomandat</b>	Tabla, metal, PVC (policlorura de vinil), zinc
<b>Continut de solide</b>	Aprox. 38% din volum
<b>Compusi organici volatili (VOC)</b>	Valoare limita VOC UE (cat. A/i): 140 g/l. VOC produs: max. 140 g/l.
<b>Randament practic</b>	7 - 8 m <sup>2</sup> /l, aprox. 40 um pelicula uscata, aplicare intr-un singur strat cu pensula.
<b>Culori</b>	Baze de nuantare 1 si 3, care pot fi nuantate pentru obtinerea culorilor din paletarul Exterior Colour Card. Nuante gata preparate: T2504 Gri grafit, T2509 Rosu, T2514 Maro, T2515 Negru. (Nuanta gata preparata care iese din sortiment: T2511 Rosu inchis)
<b>Sistem de nuantare</b>	Teknomix
<b>Luciu (60 grade)</b>	Mat
<b>Diluant</b>	Apa
<b>Densitate</b>	Aprox. 1,2 g/ml
<b>Depozitare</b>	A se feri de inghet.
<b>Ambalaje</b>	Baze de nuantare 1 si 3: 0,9 l, 2,7 l, 9 l, 18 l. T2504; T2509; T2514; T2515: 1 l, 3 l, 10 l, 20 l.

## INSTRUCIUNI DE UTILIZARE

<b>Pregatirea suprafetei</b>	<p><b>ACOPERISURI DIN TABLA ZINCATA SI ALTE SUPRAFETE GALVANIZATE NEVOPSITE:</b> Un acoperis nou din tabla poate fi vopsit imediat dupa finalizarea montajului. Acesta este un avantaj in special in climat urban, deoarece tablele nevopsite nu se murdaresc inainte de vopsire. Spalati suprafetele galvanizate inainte de vopsire cu agentul de curatare RENZA STEEL pentru suprafete galvanizate, conform instructiunilor de utilizare, apoi clatiti bine cu apa curata. <b>ATENTIE!</b> Agentul de curatare nu trebuie sa se usuze pe suprafata care urmeaza sa fie vopsita. Indepartati eventuala rugina, de exemplu cu o perie de otel.</p> <p><b>VOPSIRE DE INTRETINERE:</b> Indepartati toata vopseaua veche exfoliata sau slab aderenta, precum si rugina, prin raziure, cu perie de otel si/sau mecanic. Daca intregul strat de vopsea este sau poate fi considerat slab aderent (de exemplu, daca vopseaua se exfoliaza in multe zone), vopseaua se indeparteaza prin metode mecanice sau cu decapant. Vopselele bituminoase si gudroanele se indeparteaza complet inainte de vopsirea cu KIRJO AQUA. Suprafata se spala cu RENZA ROOF, agent de curatare pentru acoperisuri (diluat 1 parte detergent : 3 parti apa), apoi se clateste cu apa curata. <b>ATENTIE!</b> Agentul de curatare nu trebuie sa se usuze pe suprafata care urmeaza sa fie vopsita.</p> <p><b>VOPSIRE DE INTRETINERE, tabla de otel acoperita industrial - poliuretan, PURAL, PUREX, poliester, acrilic si acoperiri PVC-Plastisol:</b> Tipul vechii acoperiri si compatibilitatea KIRJO AQUA pentru vopsirea de intretinere trebuie stabilite inainte de vopsire. Vopsirea de intretinere a altor acoperiri industriale (de exemplu PVDF) se face conform instructiunilor oferite de producatorul tablei. Daca exista indoilei privind compatibilitatea si aderenta, acestea trebuie verificate printr-o vopsire de proba. Starea acoperirii industriale si aderenta acesteia la tabla de otel trebuie evaluate cu atentie. Daca vechea acoperire este grav deteriorata, degradata de intemperii / cretata, crapata sau exfoliata pe suprafete mari, aceasta trebuie indepartata complet inainte de vopsirea cu KIRJO AQUA. Exfolierea unei acoperiri vechi, slab aderente, nu poate fi oprita prin vopsire de intretinere.</p>
<b>Grunduire</b>	Aplicati KIRJO AQUA direct pe suprafete curate, zincate si galvanizate, precum si pe suprafete vechi, bine curatate, vopsite anterior cu vopsele alchidice sau acrilice ori cu acoperiri industriale. Suprafetele de otel curatate de rugina se grunduiesc cu FERREX AQUA, vopsea anticoroziva.
<b>Metoda de aplicare</b>	Pensula, pulverizare airless

<b>Aplicare</b>	<p>Amestecati bine inainte de utilizare. Daca este necesar, diluati produsul cu apa in proportie de 5 - 15% din volum.</p> <p><b>SUPRAFETE NOI NEVOPSITE:</b> Aplicati vopseaua cu pensula, asa-numita pensula pentru acoperis, sau prin pulverizare airless. La aplicarea cu pensula, aplicati vopseaua in doua straturi, pana la o grosime a peliculei uscate de 2 x 40 um. La aplicarea prin pulverizare, grosimea totala a peliculei de 80 um (pelicula umeda aprox. 210 um) poate fi aplicata intr-un singur strat. Duza recomandata pentru pulverizare airless este de 0,015 - 0,019".</p> <p><b>VOPSIRE DE INTRETINERE:</b> Suprafetele din tabla curatate, fara rugina, din zonele deteriorate, se retuseaza cu KIRJO AQUA. Suprafetele de otel foarte ruginite, dupa curatare, se grunduiesc cu FERREX AQUA, vopsea anticoroziva. Intregul acoperis se vopseste apoi cu KIRJO AQUA pana la o grosime a peliculei uscate de 40 um. Doua straturi sunt recomandate doar daca se schimba culoarea acoperisului.</p>
<b>Conditii de aplicare</b>	<p>Suprafata care urmeaza sa fie tratata trebuie sa fie uscata. In timpul aplicarii si uscarii (inclusiv temperatura din noaptea urmatoare aplicarii), temperatura aerului ambiental, a suprafetei si a produsului trebuie sa fie peste +10 grade C, iar umiditatea relativa a aerului sub 80%. Daca temperatura suprafetei care urmeaza sa fie vopsita depaseste +40 grade C, proprietatile de aplicare si aderența vopselei se deterioreaza. Temperatura suprafetei nu trebuie sa fie peste +40 grade C, deoarece apa din produs se poate evapora prea repede, pot aparea pori in pelicula de vopsea, aderența se poate reduce sau pot aparea bule.</p>
<b>Timp de uscare</b>	<p>+23 grade C / 50% RH - fara praf 1 h - reaplicabil 8 h Procesul de uscare va fi mai lent in conditii reci si/sau umede.</p>
<b>Curatare</b>	<p>Apa calda si RENZA BRUSH, agent de curatare pentru pensule. Spalati echipamentul imediat dupa utilizare.</p>

## SANATATE SI SIGURANTA

<b>Masuri de siguranta si precautie</b>	Consultati fisa cu date de securitate.
---	--

**Teknos Group Oy** Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finlanda Tel. +358 9 506 091

Informatiile de mai sus sunt normative si se bazeaza pe teste de laborator si experienta practica. Informatiile nu sunt obligatorii, iar Teknos nu poate accepta responsabilitatea pentru rezultatele obtinute in conditii de lucru aflate in afara controlului sau. Prin urmare, cumparatorul sau utilizatorul nu este eliberat de obligatia de a testa adecvarea produselor pentru scopurile si metodele de aplicare specifice, in conditiile reale de aplicare. Raspunderea Teknos acopera numai daunele cauzate direct de defecte ale produselor furnizate de Teknos. Aceasta presupune ca utilizatorul detine cunostinte suficiente pentru utilizarea corecta a produsului, din punct de vedere tehnic si al sigurantei muncii. Cele mai recente versiuni ale fiselor tehnice si ale fiselor cu date de securitate Teknos sunt disponibile pe pagina de internet Teknos. Toate marcile comerciale afisate pe acest document sunt proprietatea exclusiva a Teknos Group sau a companiilor sale afiliate.